



**государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного
оборудования имени Героя Российской Федерации
Е.В. Золотухина»**

УТВЕРЖДАЮ
Приказ директора колледжа
от 25.05.2021 г. № 119/1

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ВНЕУРОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
«ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ»**
программа основного общего образования

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ.

Программа курса предназначена для ознакомления учащихся со сферой профессиональной деятельности токаря в области работы на токарном станке. Токарь может реализовать свои профессиональные знания, умения и опыт не только в сфере машиностроения, но и в других отраслях промышленности. В процессе курса предпрофильной подготовки учащиеся получают общее представление по основам резания металлов, о технологическом процессе токарной обработки материалов. Данный курс предпрофильной подготовки знакомит учащихся с выполнением основных токарных операций, приемов применения режущих инструментов и приспособлений, использования контрольно-измерительных средств. На учебных занятиях и в ходе производительного труда особое внимание обращать на соблюдение правил безопасности труда, противопожарных мероприятий, санитарии и гигиены труда.

Для освоения профессии токаря необходимы знания по следующим базовым общеобразовательным предметам: физика, геометрия, математика.

ЦЕЛИ и ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ КУРСА.

Цели программы курса:

- формирование представлений о роли и значимости профессии токаря и ее значимости на рынке труда;
- ознакомление обучающихся с участком механической обработки деталей, его оборудованием, а также продукцией, выпускаемой на этом участке.

Задачи программы курса:

- предоставить возможность учащимся реализовать свой интерес в области токарного дела;
- обеспечить получение практического опыта работы на токарном станке;
- ознакомить учащихся с основными видами токарных работ.

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ И ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ОТБОРА СОДЕРЖАНИЯ.

В содержание курса включены следующие виды знаний:

- основные понятия и термины профессиональной деятельности, такие как: режущий инструмент, токарный резец, заготовка, сверло, сверление, зенкование, зенкерование;
- методы определения технологической последовательности обработки, правила заточки и доводки всех видов режущего инструмента, способы достижения точности и чистоты обработки;
- принципы чтения чертежей, технологических карт.

В содержании курса представлены следующие виды деятельности учащихся:

- практическая, связанная с приобретением навыка работы на токарном станке;
- практическая, связанная с формированием первичных навыков чтения чертежей и технологических карт.

Основанием для отбора содержания курса служат следующие критерии:

- практическая значимость содержания образовательного материала и его ценность для профессионального самоопределения;
- возможность отобранного материала для восприятия учащимися технических и профессиональных терминов;
- перспективность развития технологий, оборудования и материалов;
- связь теории и практики;
- применение информационных технологий в профессиональной деятельности токаря.

Методы, формы и средства обучения:

методы и приемы: лекции, беседы, практические занятия;

организационные формы: групповые и фронтальные;

средства обучения: вербально-информационные, технические.

ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ и ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ КУРСА.

В результате обучения обучающиеся будут знать (понимать):

- основное содержание профессии токаря;
- основные профессиональные понятия, термины;
- основные виды работ на станке.

В результате обучения обучающиеся будут уметь:

- затачивать токарные резцы и сверла;
- выполнять токарную обработку простейших деталей.

Формы контроля освоения курса:

Формы текущего контроля: устный опрос, тесты.

Форма итогового контроля: анкетирование.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Разделы, темы	Всего часов	в том числе		Форма контроля преподавателя
			теорет. занятия	практ. занятия	
	Технология металлообработки на токарных станках	68	30	32	
1.1	Тема 1.1 Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	15	5	10	
1.2	Тема 1.2. Технические измерения	15	6	9	Устный опрос
1.3	Тема 1.3. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	22	8	14	Устный опрос
1.4	Тема 1.4. Виды токарных станков. Устройство станков	16	8	8	Тестирование
ИТОГО:		68	30	32	

ПРОГРАММА КУРСА

«Токарь»

МДК.01.01 Технология металлообработки на токарных станках

Тема 1.1 Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности

Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности.

Форма занятий: урок – лекция, практическая работа.

Тема 1.2. Технические измерения

Контроль линейных размеров. Контроль геометрических параметров поверхностей. Техническая графика. Единая система конструкторской документации. Правила оформления чертежей. Нанесение размеров. Технические рисунки.

Форма занятий: урок – лекция, практическая работа.

Тема 1.3. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.

Способы обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей. Методы контроля, инструменты для измерения диаметра и длины. Типовые методы обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей. Резцы проходные, проходные упорные и подрезные, их геометрические параметры и способы заточки режущей части. Способы установки резцов. Контрольно-измерительный инструмент и методы проверки точности и качества.

Форма занятий: урок – лекция, практическая работа.

Тема 1.4. Виды токарных станков. Устройство станков.

Основные работы, выполняемые на токарных станках. Типы токарных станков и их назначение. Виды токарной обработки. Поверхности обработки, схемы и характеристики.

Тестирование «Токарная мастерская 18 века» (требуется указать отличие станков прошлого и настоящего).

Форма занятий: урок – лекция с элементами проблемных ситуаций, практическая работа.

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Специализированные помещения:

- слесарное производство;
- токарное производство.

Перечень практических работ:

- Практическая работа № 1
- Практическая работа № 2
- Практическая работа № 3
- Практическая работа № 4
- Практическая работа № 5

Перечень необходимого оборудования и инструментов:

- режущие, контрольно-измерительные инструменты;
- токарный станок.

Перечень дидактических материалов:

- тест;
- инструкции по технике безопасности;
- технологические карты механической обработки;
- плакаты, схемы;
- образцы изделий.

Список литературы

1. Алексеев В.С. Токарные работы: учебное. / В.С. Алексеев. – М.: Инфра – М, 2010, - ил. – (Мастер). – Библиогр. В конце книги.
2. Багдасарова Т.А. Технология токарных работ: рабочая тетрадь: учебное пособие / Т.А. Багдасарова. – М.: Академия, 2010. – 80 с (начальное профессиональное образование). – (Станочник). – Библиогр. В конце книги.
3. Горбунова М.В. 333 современные профессии и специальности: 111 информационных профессиограмм [Текст] / М.В. Горбунова, Е.В. Кириллюк.- Изд. 2-е, доп. и перераб.- Ростов н/ Д.: Феникс, 2010.- 443 с.- (Справочники).
4. Слепинин В.А. Технология токарной обработки: учеб. пособие для нач. проф. учеб. заведений / В.А. Слепинин, А.Г. Схиртладзе. – М.: Дрофа, 2012.-303с.:ил.